

Группа материалов	Состав / структура	НВ	ФХВ 152 твердый сплав с PVD покрытием							
			Подача для типа микрорезца							
			T1 T2 T3 T4			G1 G2 B1 C1		F1 F2		P1 P2 P3 P4
			R, мм	F, мм/об.	Ap, мм	F, мм/об.		F, мм/об.		
			0.05	0,01 - 0,03	0,02 - 0,07	0,01 - 0,03		0,01 - 0,03		
0.1	0,03 - 0,06	0,05 - 0,15								
0.15	0,03 - 0,08	0,08 - 0,20								
0.2	0,04 - 0,12	0,10 - 0,25								
Скорость резания Vc (м/мин)										
P	Сталь конструкционная	≤ 0,15% C (отпущенная)	125	80			80		70	60
		0,15%-0,45%С (отпущенная)	190	80			80		70	60
		0,15%-0,45%С (закаленная)	250	80			80		70	60
		≥045 %С (отпущенная)	270	80			80		70	60
		≥045 %С (закаленная)	300	80			80		70	60
	Сталь низколегированная	отпущенная	180	80			80		70	60
		закаленная	275	70			70		65	55
		закаленная	300	70			70		65	55
	Сталь высоколегированная	закаленная	350	70			70		65	55
		отпущенная	200	70			70		65	55
M	Нержавеющая сталь	ферритная/мартенситная	200	50			50		45	35
		мартенситная	240	50			50		45	35
		аустенитная	180	50			50		45	35
		аустенитно-ферритная	230	50			50		45	35
K	Серый чугун	перлитный/ферритный	180	45			45		40	40
		ферритный/мартенситный	260	45			45		40	40
	Чугун с шаровидным графитом	ферритный	160	45			45		40	40
		перлитный	250	45			45		40	40
	Ковкий чугун	ферритный	130	45			45		40	40
N	Ковкий алюминий	незакалеваемые	60	100			100		90	70
		закалеваемые	100	100			100		90	70
	Литейный алюминий	≤ 12% Si незакалеваемые	75	100			100		90	70
		≤ 12% Si закалеваемые	90	100			100		90	70
		> 12% Si незакалеваемые	130	100			100		90	70
		автоматные сплавы, PB>1%	110	100			100		90	70
	Медь, бронза, латунь	CuZn, CuSnZn	90	100			100		90	70
		CuZn	100	100			100		90	70